

# MIEJSKI OŚRODEK POMOCY SPOŁECZNEJ

43-300 Bielsko-Biała ul. Karola Miarki 11

Znak: MOPS.DA-PSU.3212.26.2019

Bielsko-Biała, dn. 19.08.2019

Miejski Ośrodek Pomocy Społecznej w Bielsku-Białej  
43-300 Bielsko-Biała, ul. Karola Miarki 11  
NIP: 547-16-16-884  
Regon: 070810575  
tel. +48 (33) 49-95-600  
fax. +48 (33) 49-95-652  
e-mail: sekretariat@mops.bielsko.pl  
strona internetowa: <http://www.mops.bielsko.pl>

## OGŁOSZENIE O KONKURSIE OFERT

na zadanie pn.:

**Diagnoza dzieci narażonych prenatalnie na alkohol - FASD (płodowy zespół alkoholowy) będących pod opieką rodzin zastępczych**

*Zadanie finansowane jest ze środków pozostających w dyspozycji Miejskiego Ośrodka Pomocy Społecznej w Bielsku-Białej, jako zadanie z zakresu zdrowia publicznego.*

Wykaz załączników:

Zatwierdzone przez

- Wzór formularza oferty - załącznik nr 1
- Oświadczenie - Załącznik nr 2
- Oświadczenie - Załącznik nr 3
- Oświadczenie - Załącznik nr 4
- Oświadczenie - Załącznik nr 5
- Informacja o przetwarzaniu danych osobowych
- Ankieta oceny podmiotu w związku z zamiarem powierzenia przetwarzania danych osobowych

**Z-CA DYREKTORA**  
Miejskiego Ośrodka Pomocy Społecznej  
w Bielsku-Białej

.....mgr Małgorzata Polak.....  
/podpis Kierownika Zamawiającego  
lub osoby upoważnionej/